



Акционерное общество
«Антипинский нефтеперерабатывающий завод»

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

АДСОРБЕР ХЛОРИДНОЙ ОЧИСТКИ ПОЗ. 208-40-D-004

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

ТХ.ТЗ 208-40-D-004

2020

Формат А4

Техническое задание ТХ.ТЗ 208-40-D-004
Адсорбер хлоридной очистки поз. 208-40-D-004

Общие сведения

Заказчик	АО «Антипинский НПЗ»		
Адрес заказчика	625047, г. Тюмень, 6 км Старого Тобольского тракта, 20		
Лицензиар и разработчик базового проекта	Фирма UOP		
Место установки	Комбинированная установка производства высокооктановых бензинов (титул 208)		
Технологическая позиция	208-40-D-004	Количество, шт.	1
Тип аппарата	Адсорбер хлоридной очистки		
Назначение аппарата	Очистка газов регенерации от хлора, уменьшение потребления перхлорэтилена		

Условия эксплуатации

Место установки (установка на открытом воздухе, в отапливаемом помещении, в неотапливаемом помещении)	На открытой площадке
Категория наружной установки по взрывопожарной и пожарной опасности по №123-ФЗ от 22.07.2008	АН
Класс взрывоопасных зон по №123-ФЗ от 22.07.2008	2-ой
Абсолютная минимальная температура окружающего воздуха (в случае установки на открытом воздухе или неотапливаемом помещении) по СП 131.13330.2012, °С	Минус 50
Абсолютная максимальная температура окружающего воздуха (в случае установки на открытом воздухе или неотапливаемом помещении) по СП 131.13330.2012, °С	Плюс 38
Средняя температура наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92 по СП 131.13330.2012, °С	Минус 35
Климатическое исполнение и категория размещения при эксплуатации по ГОСТ 15150-69	УХЛ1
Нормативное значение ветрового давления по СП 20.13330.2016, кПа	0,23
Нормативное значение веса снегового покрова по СП 20.13330.2016, кПа	1,5
Сейсмичность района установки по СП14.13330.2014, баллов	6

ТХ.ТЗ 208-40-D-004

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.					23.06.20
Гл. спец					23.06.20
Н.контр.					23.06.20
ГИП					23.06.20

Адсорбер хлоридной очистки
поз. 208-40-D-004

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4
АО «Антипинский НПЗ»		

Технические характеристики и параметры

Наименование		Значение
Рабочее давление, МПа (кгс/см ²)		0,23 (2,39)
Расчетное давление, МПа (кгс/см ²)		1,050 (10,71)
Пробное давление, МПа (кгс/см ²)	гидравлического испытания	2,685 (27,38)
	пневматического испытания	-
Рабочая температура среды, °С		Плюс 137,8
Расчетная температура среды, °С		Плюс 425
Минимально допустимая отрицательная температура стенки, °С		Минус 35
Наименование рабочей среды		Катализатор
Характеристика рабочей среды	класс опасности	I по ГОСТ 12.1.007-76
	взрывоопасность	да
	пожароопасность	да
Группа рабочей среды		I в соответствии с ТР ТС 032/2013
Прибавка для компенсации коррозии (эрозии), мм	Обечайка, детали 003-1, 003-2 – 3,0	
	Обечайка, деталь 003-3 – 0	
		Верхние днище, деталь 003-4 – 3,0
		Нижнее днище, деталь 003-5 – 0
Вместимость, м ³		1,49
Масса пустого аппарата, кг		*
Расчетный срок службы сосуда, лет		20

* Определяется заводом-изготовителем

Дополнительные требования

1. Техническим заданием предусматривается изготовление аппарата в соответствии с чертежами, представленными в паспорте сосуда, работающего под давлением.
2. Материальное исполнение корпуса аппарата и внутренних деталей принять в соответствии с паспортом сосуда, работающего под давлением (или российские аналоги).
3. Основные технические требования к конструкции, материалам, методам испытаний, приемке и поставке, а также комплект сопроводительной документации на аппарат должны соответствовать ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».
4. Для уплотнения всех разъемов применить спирально-навитые прокладки.
5. На аппарате предусмотреть строповые устройства по ГОСТ 13716-73 «Устройства строповые для сосудов и аппаратов. Технические условия», обеспечивающие равномерную передачу рабочей нагрузки на поверхность захватного устройства и нормальные условия работы стропа,

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Лист	
										2

ТХ.ТЗ 208-40-D-004

учитывая габарит, конфигурацию, материал и расположение центра масс поднимаемого аппарата. Предоставить схему строповки для подъема и перемещения аппарата.

6. На корпусе аппарата предусмотреть приварку закладных конструкций для крепления тепловой изоляции.

7. На опоре аппарата предусмотреть зажим заземляющего проводника.

8. Предусмотреть антикоррозионное покрытие наружной поверхности аппарата, стойкое к температуре эксплуатации.

9. На корпусе аппарата предусмотреть табличку с указанием технических характеристик и параметров, а также: товарный знак или наименование изготовителя, обозначение сосуда, порядковый номер сосуда по системе нумерации изготовителя.

10. Аппарат должен быть вновь изготовленным и ремонтпригодным, испытанным на заводе-изготовителе.

11. Межремонтный пробег аппарата – 4 года. Срок проведения технического освидетельствования ответственными лицами и специализированными организациями – 1 раз в 4 года.

12. Срок службы аппарата – не менее 20 лет.

13. В комплект поставки (минимальный объем поставки должен соответствовать перечню ниже, но не ограничиваться указанными элементами) включить:

- ответные фланцы по ГОСТ 33259-2015 (тип 11, исполнение уплотнительной поверхности В, материал – сталь 09Г2С), спирально-навитые прокладки, крепежные изделия для штуцеров А, В1, В2, В3, В4, В5, С, F, Р;
- переходный и ответный фланец по ГОСТ 33259-2015 (тип 11, исполнение уплотнительной поверхности В, материал – сталь 09Г2С), спирально-навитые прокладки, крепежные изделия для штуцера D;
- заглушка фланцевая по АТК 24.200.02-90 (исполнение 1, материал – 09Г2С), спирально-навитая прокладка, крепежные изделия для штуцера Е;
- клеммы заземления;
- комплект ЗИП на пусконаладочные работы: спирально-навитые прокладки по 1 шт. и крепеж (30% от общего количества) на каждую фланцевую пару включая люк-лаз;
- комплект ЗИП на четыре года эксплуатации: спирально-навитые прокладки по 4 шт. на каждую фланцевую пару включая люк-лаз.

14. В комплект сопроводительной технической документации включить:

- паспорт аппарата;
- обоснование безопасности (ОБ);
- руководство по эксплуатации;
- регламент пуска, остановки и испытания на герметичность в зимнее время;
- декларации и сертификаты соответствия требованиям Технических регламентов Таможенного союза.

Вся документация должна быть представлена, как на бумажном носителе, так и в электронном виде (редактируемый формат Word, Excel, AutoCAD; не редактируемый PDF) на внешних носителях.

15. В составе технико-коммерческого предложения должны быть представлены:

- чертеж аппарата с габаритными размерами, с привязками и экспликацией штуцеров (с указанием допускаемых внешних нагрузок на штуцера), с указанием массы аппарата в сборе;
- чертеж опоры аппарата с размерами и привязкой отверстий под фундаментные болты;

Изм. №	подп.	Подп. и дата	Взам. шта. №							Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	TX.T3 208-40-D-004				3

- таблица технических характеристик аппарата с указанием параметров рабочего процесса, характеристик рабочей среды, прибавки для компенсации коррозии, межремонтного пробега аппарата, срока службы аппарата;
- перечень материалов для изготовления основных элементов сосуда;
- тип антикоррозионного покрытия;
- комплект поставки.

Приложения

Паспорт сосуда, работающего под давлением «Адсорбер хлоридной очистки» на 610 листах (предоставляется в электронном виде).

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №							Лист	
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	TX.T3 208-40-D-004				4